



Lijadora Banda

CALJSD69



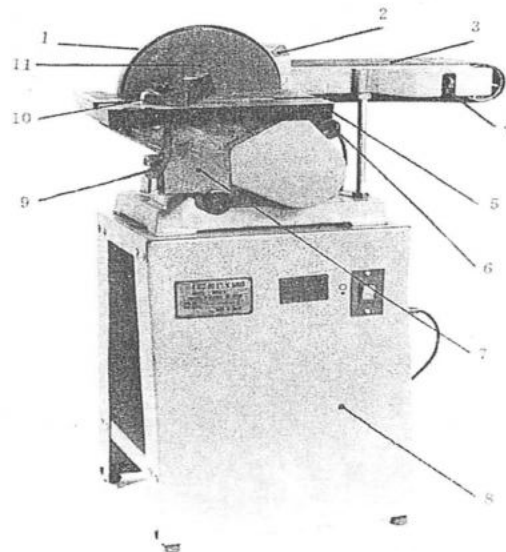
Reglas de seguridad

1. MANTENGA LAS PROTECCIONES EN SU LUGAR y en buen estado de funcionamiento.
2. RETIRE LAS LLAVES Y LLAVES DE AJUSTE. Acostúmbrase a comprobar que las llaves y las llaves de ajuste se eliminan de la herramienta antes de encenderla.
3. MANTENGA LIMPIA EL ÁREA DE TRABAJO. Las áreas y desordenados provocan bancos accidentales.
4. NO UTILIZAR EN MATERIAS AMBIENTALES PELIGROSAS. No use herramientas eléctricas en lugares húmedos o mojados, ni las exponga a la lluvia. Mantenga el área de trabajo bien iluminada.
5. MANTENGA A LOS NIÑOS LEJOS. Todos los visitantes deben mantenerse a una distancia segura del área de trabajo.
6. HAGA LA PRUEBA DEL NIÑO EN EL TALLER con candados, interruptores maestros o quitando las llaves de arranque.
7. NO FUERCE LA HERRAMIENTA. Hará el trabajo mejor y más seguro a la velocidad para la que fue diseñado.
8. USE LA HERRAMIENTA DE LUCHA. No fuerce la herramienta o el accesorio para hacer un trabajo para el cual no fue diseñado.
9. USE UNA ROPA ADECUADA. No se debe atrapar ropa suelta, guantes, corbatas, anillos, pulseras u otras joyas en las partes móviles. Se recomienda calzado antideslizante. Use una cubierta protectora para el cabello para contener el cabello largo.
10. SIEMPRE USE GAFAS DE SEGURIDAD. Utilice también facial o mascarilla antipolvo si la operación de corte tiene polvo. Los anteojos de uso diario solo tienen lentes resistentes a los impactos, NO son anteojos de seguridad.
11. TRABAJO DE SEGURIDAD. Use abrazaderas o una prensa para sostener el trabajo cuando sea práctico. Es más seguro que usar su mano y libera ambas manos para operar la herramienta.
12. NO SE EXTRAIGA. Mantenga una posición y equilibrio adecuados en todo momento.
13. MANTENGA LAS HERRAMIENTAS CON CUIDADO. Mantenga las herramientas afiladas y limpias para un rendimiento mejor y más seguro. Siga las instrucciones para lubricar y cambiar accesorios.
14. DESCONECTE LAS HERRAMIENTAS antes de realizar el mantenimiento; al cambiar accesorios como cuchillas.
15. REDUCIR EL RIESGO DE ININTENCIONAL ARRANQUE. Asegúrese de que el interruptor esté en la posición de apagado antes de enchufarlo.
16. USE LOS ACCESORIOS RECOMENDADOS. Consulte el manual del propietario para los accesorios recomendados. El uso de accesorios inadecuados puede causar riesgo de lesiones a las personas.
17. NUNCA SE PIE EN LA HERRAMIENTA. Se pueden producir lesiones graves si la herramienta se vuelca o si la herramienta de corte se pone en contacto involuntariamente.
18. COMPROBAR LAS PIEZAS DAÑADAS. Antes de seguir utilizando la herramienta, debe verificarse cuidadosamente un protector de otra parte que esté dañada para determinar si funcionará correctamente y realizará el mandril de función previsto para la alineación de las piezas móviles, la unión de las piezas móviles, la rotura de las piezas, el montaje, y cualquier otra condición que pueda afectar su funcionamiento. Una protección u otra parte que esté dañada debe repararse o reemplazarse adecuadamente.
19. DIRECCIÓN DE ALIMENTACIÓN. Introduzca el trabajo en una cuchilla o cortador contra la dirección de rotación de la cuchilla o cortador solamente.
20. NUNCA DEJE LA HERRAMIENTA EN FUNCIONAMIENTO SIN SUPERVISIÓN. APAGUE LA CORRIENTE. No deje la herramienta hasta que se detenga por completo.

Reglas especiales de seguridad para la lijadora

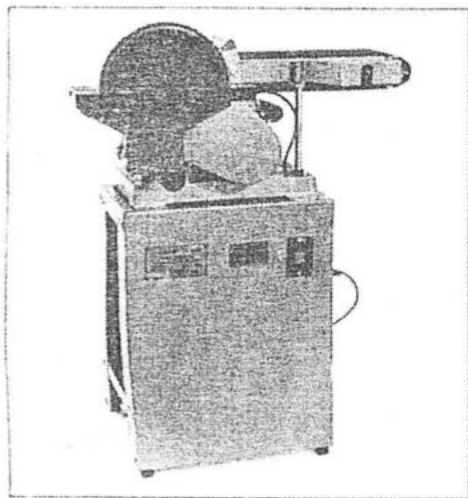
1. Use protección para los ojos.
2. Apoye la pieza de trabajo con tope o trabajo mesa de.
3. Mantenga un espacio máximo de 1/16 de pulgada entre la mesa y la banda o disco de lijado.
4. Sujete el trabajo con firmeza, de modo que no pueda ser expulsado de sus manos.
5. En funcionamiento, no presione la correa. La presión excesiva contra la correa nunca es necesaria. Solo provocará daños en la correa o la pieza de trabajo.
6. En el hogar donde hay niños pequeños, una buena práctica es desenchufar el motor y quitar la correa de transmisión cuando la lijadora no está en funcionamiento.
7. Alimente la pieza de trabajo contra la rotación de la lijadora.
8. Conéctese a un circuito de alimentación protegido por un disyuntor o fusible de retardo de tiempo.
9. Sujete el soporte o la base de la lijadora al piso antes de usar la lijadora.

Su Lijadora

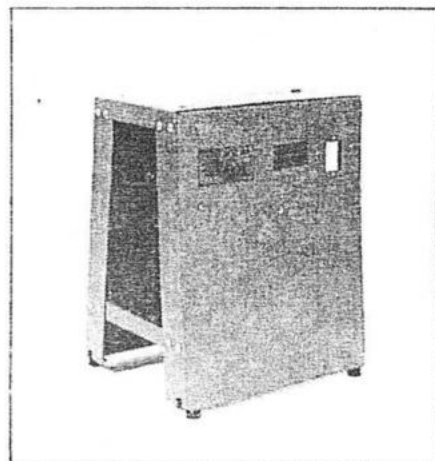


1. Protector del disco
2. Tope posterior
3. Correa de lijado
4. Perilla de ajuste
5. Mesa de trabajo
6. Motor
7. Soporte de mesa
8. Placa de soporte
9. Perilla
10. Calibrador de inglete
11. Disco de lijado

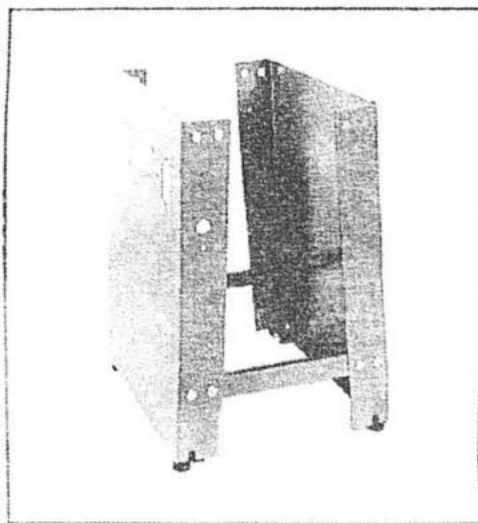
Ensamble



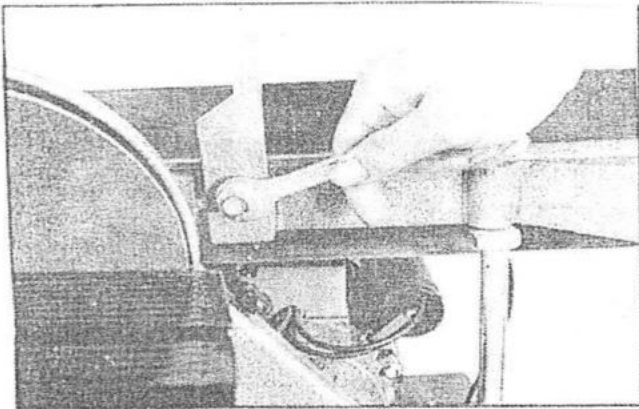
Montaje del soporte y el cuerpo Coloque el cuerpo sobre el soporte, recuerde tener los cuatro orificios en la tapa en la posición adecuada para conectar con los cuatro orificios roscados en el cuerpo. Saque las manchas y arandelas (G) del paquete de hardware para apretar el soporte y el cuerpo como se muestra en la Fig.5.



2.Después de terminar con la Fig.3, continúe con la Fig.4 y coloque la tapa (F) en el soporte y apriete todos los tornillos.

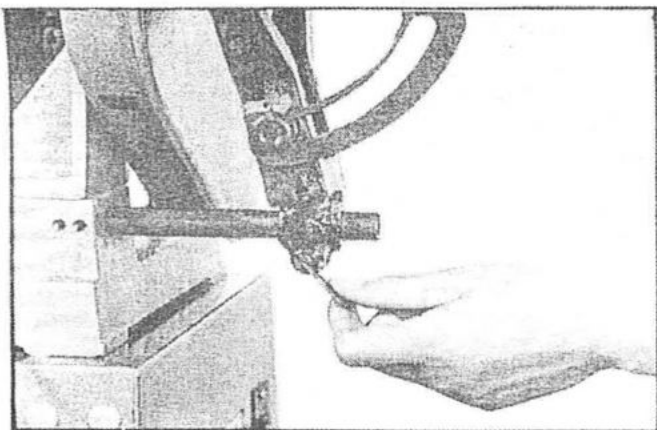


Montaje del soporte de la pierna 1. Cuando comience a ensamblar el soporte de la pierna, ensamble las dos placas del soporte (D) y los dos soportes (E) juntos como se muestra en la Fig.3. Se pueden encontrar tornillos y tuercas en su paquete de hardware. No apriete los tornillos primero, haga que se aprieten después de completar el ensamblaje.



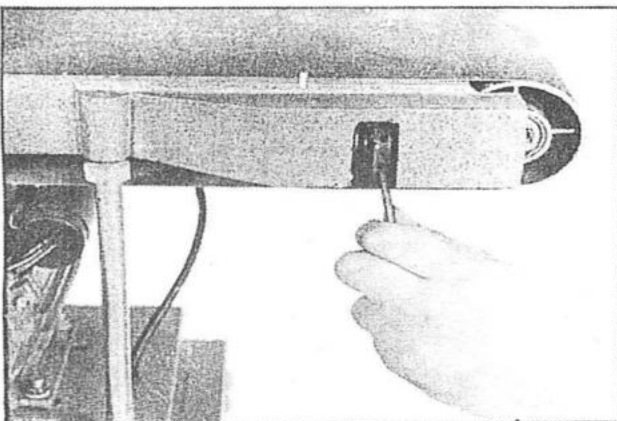
Montaje de tope

Monte el tope trasero en el cuerpo como se muestra en la figura 6 y recuerde apretar el tornillo. Este tope puede mantenerlo más seguro al moler.



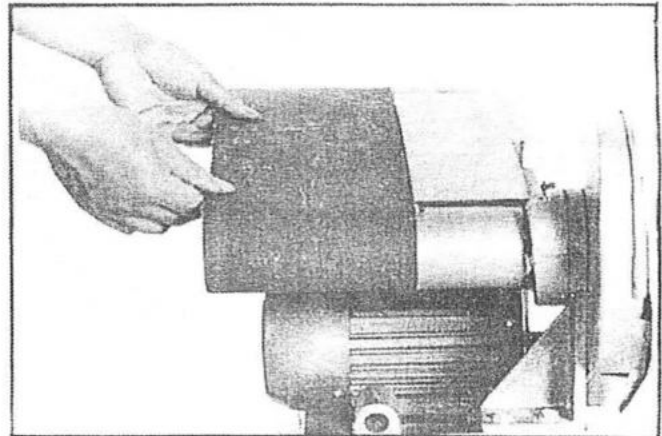
Montaje de mesa de trabajo

Afloje el tornillo de fijación como en la figura 7 inserte la varilla de la tableta en el eje frente al tornillo de fijación. apriete el tornillo de fijación, tenga en cuenta que debe quedar un espacio de 1/16 "entre la mesa y el disco de lijado.



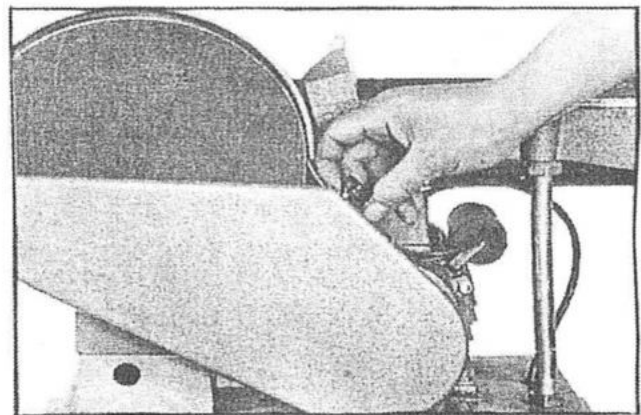
Ajuste horizontal y de tensión de la banda de lijado.

Si encuentra que la banda de lijado está demasiado apretada, demasiado floja o incluso no se alinea correctamente en la central, use la llave Allen para ajustar la perilla de ajuste a la tensión adecuada que necesita, consulte la figura 8.



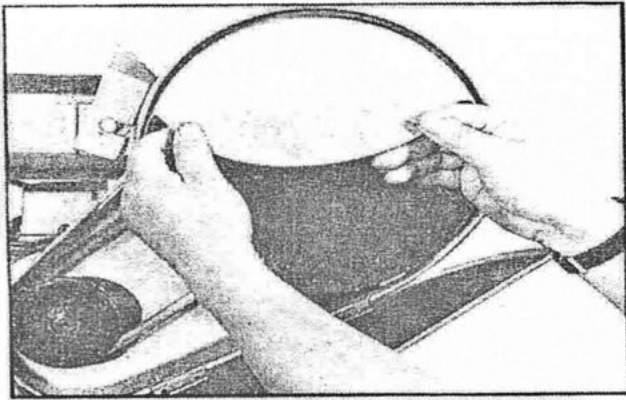
Reemplazo de la banda de lijado

Repita el mismo procedimiento que en la figura 8. Afloje la correa y saque la correa vieja. después de reemplazar una correa nueva, asegúrese de que la correa tenga la tensión adecuada. consulte la figura 9.

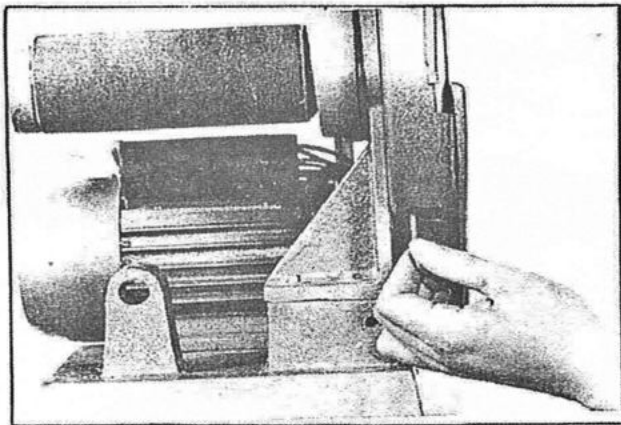


Lijado de papel de disco y reemplazo de correa trapezoidal

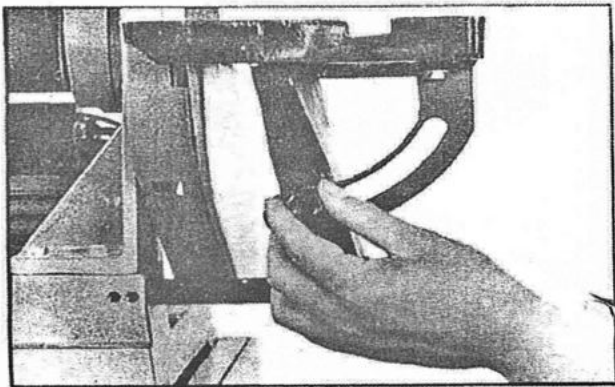
1. Afloje la perilla y abra la tapa del disco como se muestra en la figura 10.



2. Rasgue el papel de lija viejo, limpie el pegamento que queda en el disco y coloque el papel de lija nuevo como se muestra en la figura 11

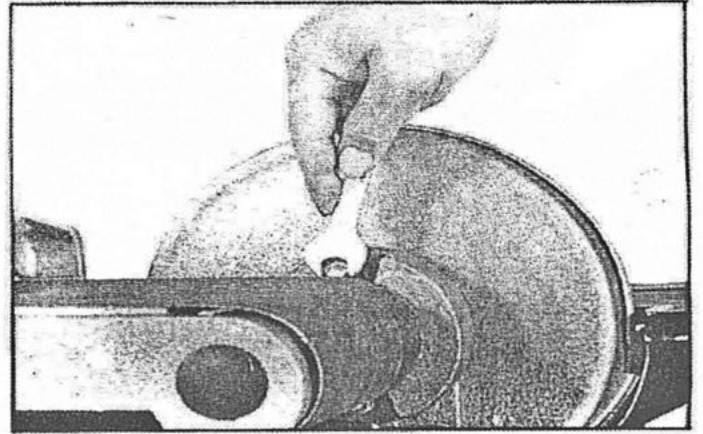


3. Use la llave Allen como se muestra en la figura 12, inserte la llave en las ventanas rectangulares abiertas en la parte inferior de la cubierta del disco. Afloje el tornillo de fijación dentro y retire el disco de lijado. Cuando vaya a volver a colocar el disco, recuerde que el tornillo de fijación debe montarse en el lado plano del eje y apretarse.



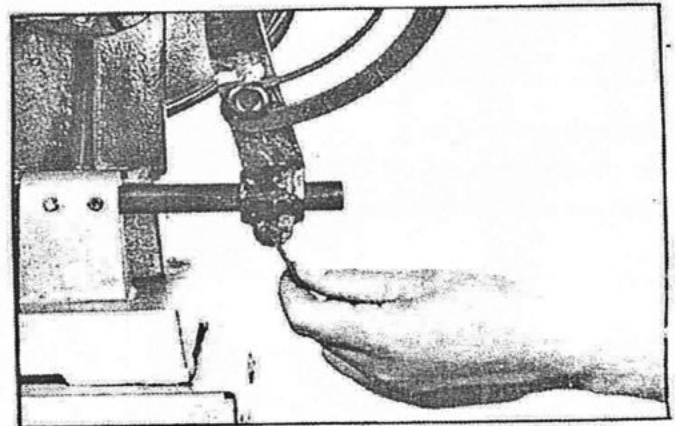
Ajuste de la mesa de 0° - 45°

Afloje la perilla y ajuste la mesa hasta que alcance la escala que necesita (varía de 0° a 45°) y apriete



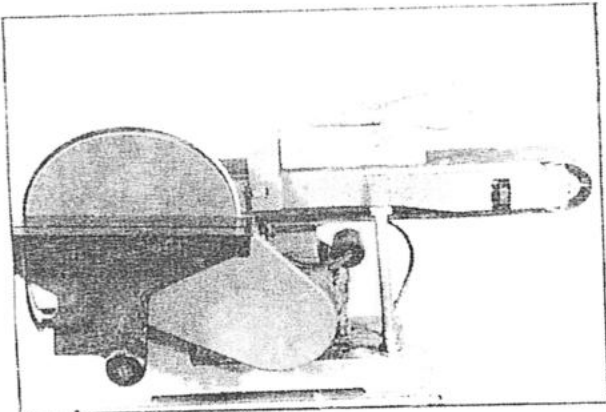
Ajuste de la banda de lijado

Afloje las dos tuercas como se muestra en la figura 14 (como se muestra en la figura, solo puede ver una tuerca, otra está abajo en la parte inferior de la cubierta del disco, siga las instrucciones de la flecha). Después de aflojar las tuercas, puede levantar el cinturón en posición vertical y apretar las tuercas antes de continuar con su trabajo.



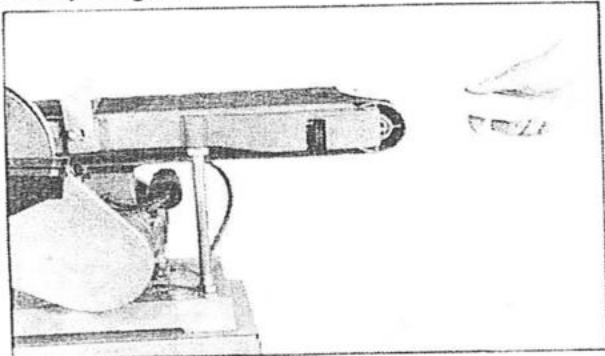
Intercambio de la posición de la mesa

Cuando el cinturón está en posición vertical, puede mover la mesa al frente del cinturón. En primer lugar, afloje el tornillo y muévalo a la posición que se muestra en la figura 15. Apriete el tornillo de fijación, pero observe el espacio de 3 mm que queda entre la correa y la mesa.



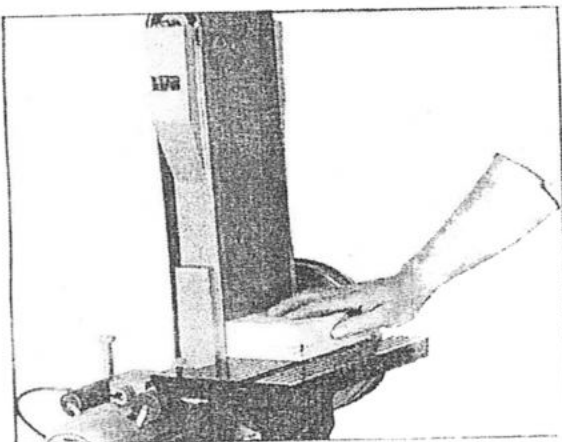
Rectificado horizontal

Coloque su pieza de trabajo en el cinturón y ayude con el tope trasero para respaldar la pieza de trabajo. Cuando comience la operación, tenga cuidado con la seguridad de sus manos. No presione demasiado la pieza de trabajo para que el cinturón funcione mejor sin aplicación de la ley si se excede en el trabajo. Fig. 16.



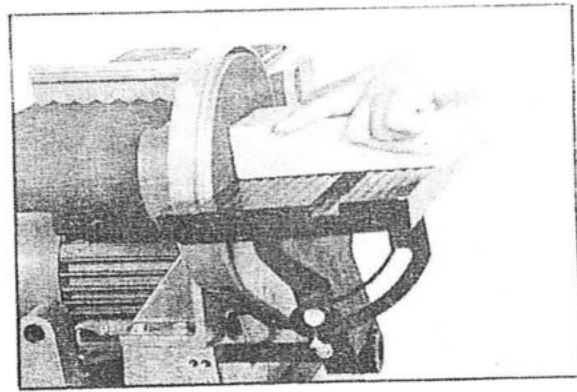
Rectificado en curva

Use el extremo de la banda para ayudar a rectificar en curva como se muestra en la Fig. 17.



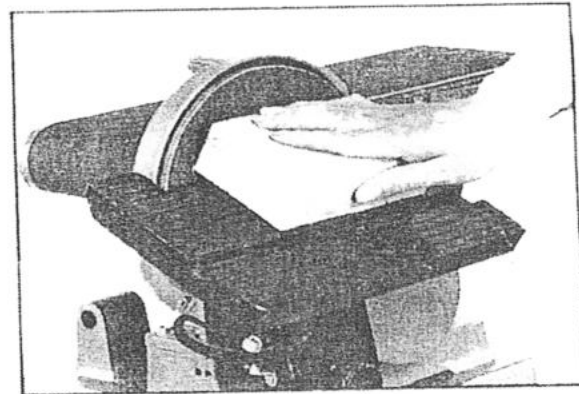
Rectificado vertical

Cuando la correa está en posición vertical, use el tope trasero para sujetar la pieza de trabajo o puede usar la posición de la mesa de trabajo intercambiada como se muestra en la Fig. 15 para ayudar a rectificar. Consulte la Fig. 18.



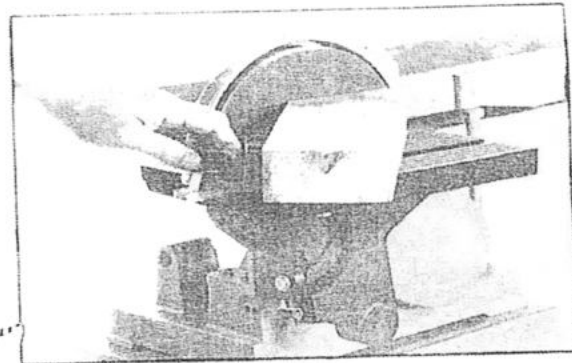
Rectificado horizontal del disco

Coloque la pieza de trabajo sobre la mesa de trabajo como se muestra en la Fig. 19. Y comience su trabajo abrasivo directamente. Esto es adecuado para abrasivos de área pequeña.



Rectificado en bisel de 0° -45° de la mesa de trabajo

Su mesa de trabajo puede rectificar en bisel de 0° -45° como se muestra en la Fig. 20) Después del ajuste, tenga cuidado de apretar el tornillo de fijación para no afectar su seguridad y el rectificado preciso.



Rectificado giratorio de 0°-60° de izquierda a derecha

Utilice el calibrador de ingletes para trabajar con la mesa y puede obtener un rectificado angular de 0° -60° como en la Fig.21. Tenga cuidado de que la perilla se apriete después del ajuste del ángulo del calibrador de ingletes.

Diagrama de cableado

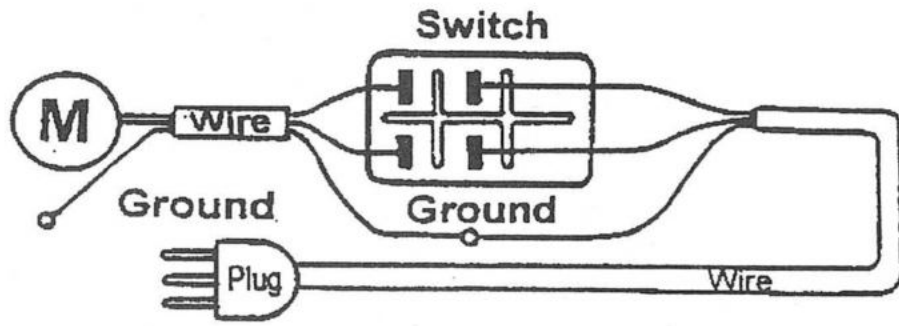
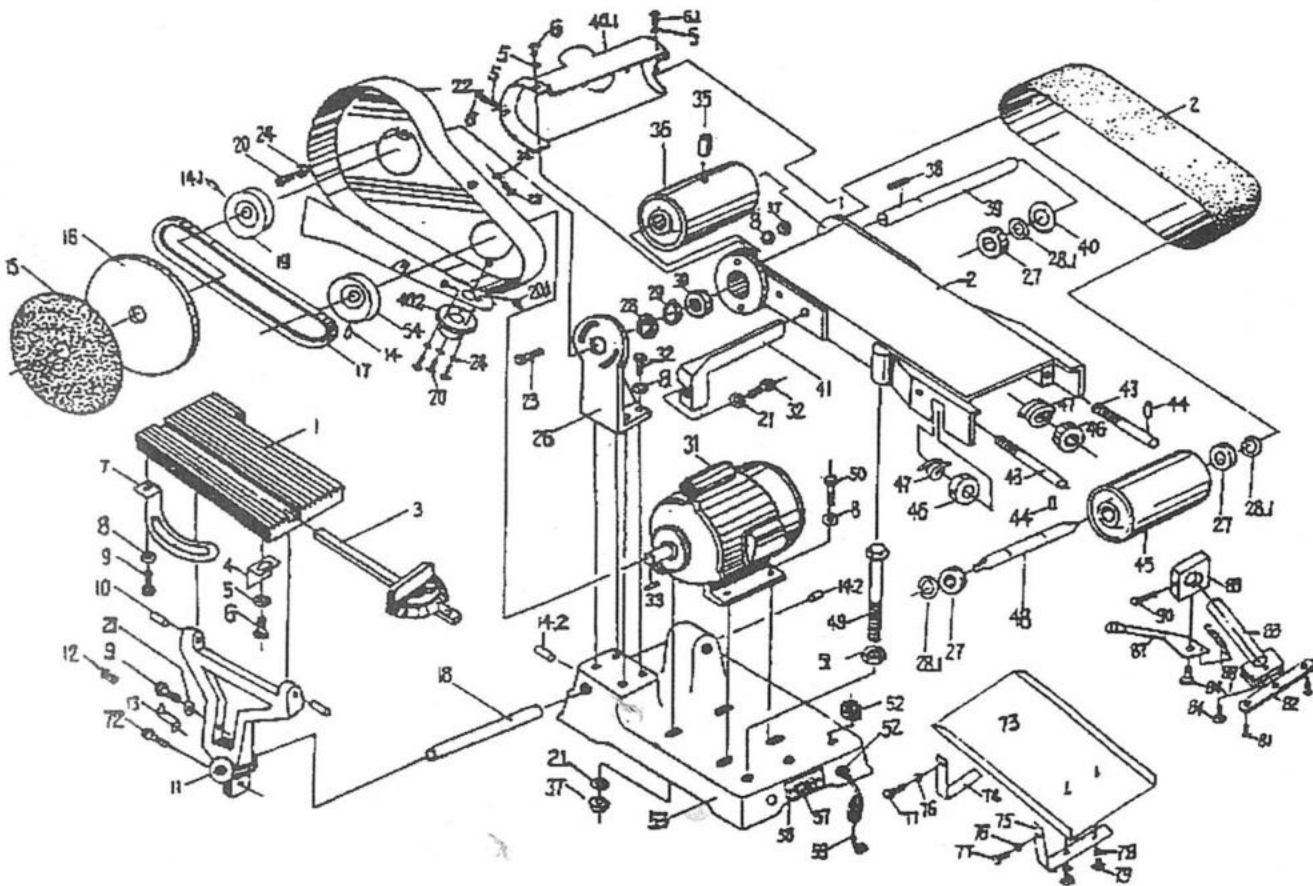
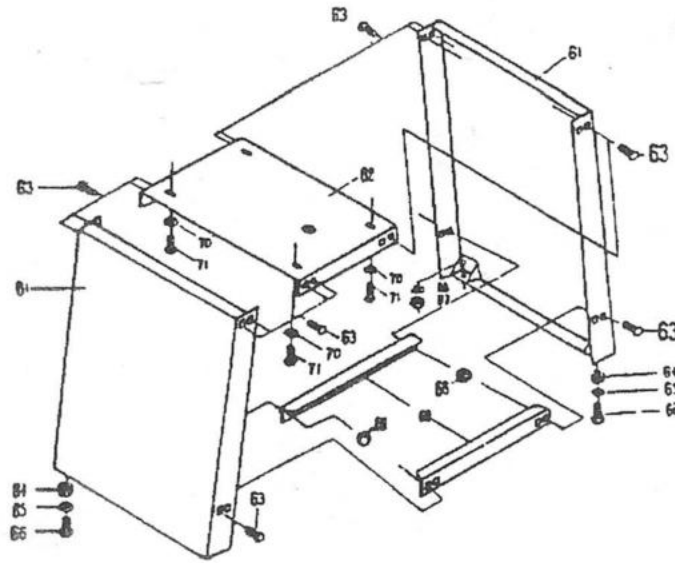


Diagrama de ensamblaje y lista de piezas





Part No.	Description	unit	Part No.	Description	unit	Part No.	Description	unit
1	Table	1	28	Retaining ring S15	1	58	Screw	2
2	Sand belt 48"	1	28.1	Retaining ring S12	3	59	Power cord	1
3	Miter gauge	1	29	C-snap ring S35	1	61	Stand	2
4	Table mount	2	30	Ball bearing 6202ZZ	1	62	Stand plate	1
5	Washer 5mm	5	31	Motor	1	63	Screw m8x12	16
6	Pan screw m5x12	4	32	Screw m8x25	5	64	Rubber	4
6.1	Pan screw m5x12	1	33	Key 5x5x20	1	65	Washer 8mm	8
7	Angle gauge	1	35	Set screw m8x20	2	66	Screw m8x25	4
8	Washer 8mm	11	36	Driving roller	1	67	Nut m8	4
9	Screw m8x16	2	37	Nut m8	6	68	Nut m8	20
10	Pin	2	38	Key B5x30	1	69	Frame	2
11	Table support bracket	1	39	Driving roller shaft	1	70	Washer 8mm	4
12	Screw m5x6	1	40	Rubber cover	1	71	Screw m8x12	4
13	Pointer	1	40.1	Safety cover	1	72	Screw m8x20	1
14	Set screw m6x6	1	40.2	Disc dust chute	1	73	Plate	1
14.1	Set screw m8x12	1	41	Back stop	1	74	Support	1
14.2	Set screw m10x15	1	42	Sand belt frame	1	75	Support	1
15	Sand paper	1	43	Roller adjust bar	2	76	Washer 8mm	2
16	Sand disc	1	44	Spring	2	77	Screw m8x12	2
17	V-belt A-25	1	45	Idler roller	1	78	Washer 6mm(larger)	2
18	Support bar	1	46	Adjust nut	2	79	Knob	2
19	Pulley 15mm	1	47	Spring	2	81	Pan screw m6x16	2
20	Pan screw m6x12	6	48	Idler roller shaft	1	82	Pull plate	1
21	Washer 8mm(larger)	6	49	Support bolt m16x220	1	83	Pull rod	1
22	Pulley cover	1	50	Screw m8x30	4	84	Screw m6x14	1
23	Screw m8x35	2	51	Nut m16	1	84.1	Screw	1
24	Washer 6mm	7	52	Cord clamp	2	87	Knob	1
25	Knob m6x12	1	53	Base	1	88	Extension spring	1
26	Bracket	1	54	Pulley 16mm	1	89	Move piece	1
27	Ball bearing 6201Z	3	57	Switch	1	90	Screw m6x25	1